

SOLDER 700

Saldame dentale secondario

Composizione chimica

Au	Ag	Cu	In	Zn
70.5%	11.0%	2.0%	2.5%	14.0%

Caratteristiche

Stato	Striscia 0,4 x 1,0 x 150 mm
Colore	Giallo

Dati tecnici

Intervallo di fusione °C	650 - 705	Temperatura di lavoro °C	710
---------------------------------	-----------	---------------------------------	-----

Resistenza alla corrosione

Le proprietà elettro-chimiche sono state svolte secondo i procedimenti richiesti nella ISO 10271. Qui di seguito i risultati ottenuti :

$$E_{ocp} = 69 \text{ mV} \quad E_p = 796 \text{ mV} \quad I_{300} = 2,17 \mu\text{A}\cdot\text{cm}^{-2} \quad I_p = 8,31 \mu\text{A}\cdot\text{cm}^{-2}$$

Il valore elevato del potenziale di rottura (E_p 796 mV) e il valore basso della densità di corrente a 300 mV (I_{300} 2.17 $\mu\text{A}\cdot\text{cm}^{-2}$) indicano l'eccellente resistenza alla corrosione di questa lega.

Test di Citotossicità

La citotossicità del saldame SOLDER 700 è stata valutata in accordo alla ISO 10993-5, utilizzando cellule L-929 (fibroblasti di topo) con il metodo per contatto diretto.

I risultati hanno confermato la perfetta citocompatibilità di questo saldame. Il comportamento delle cellule si è dimostrato simile a quello registrato per l'oro puro, che è il metallo non citotossico (controllo negativo) utilizzato nella prova.

Conforme Norma: ISO 9333

indicata per leghe universali:

- ✧ **Au**
- ✧ **Pd**
- ✧ **Pd-Ag**
- ✧ **Flux consigliati nell'utilizzo: FLUX LV**